

Garant**Viistejyrsin, täyskovametalli, kierteinen 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	208087 4
GTIN	4062406388898
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen pinnan laatu 35°-nousukulman ansiosta. **Yleiskäyttöinen** viistejyrsin lähes kaikille materiaaleille. Uudenlaisen pinnoitteen ansiosta vältetään tehokkaasti irtosärmät myös alumiinissa tai ruostumattomassa teräksessä.

Toleranssi: Kärkikulma ± 5 kulmaminuuttia.

Käyttö:

- Keskiointi
- Poraus
- Upotus
- Viisteytys

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	2
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	30 astetta
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,027 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Viistejyrsintä	30 astetta
Terän Ø D_c	4 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	35 astetta
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Viistejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	220 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S

GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB