

Garant**Viistejyrsin, täyskovametalli, kierteinen 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	208089 10
GTIN	4062406390686
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen pinnan laatu 35°-nousukulman ansiosta. **Yleiskäyttöinen** viistejyrsin lähes kaikille materiaaleille. Uudenlaisen pinnoitteen ansiosta vältetään tehokkaasti irtosärmät myös alumiinissa tai ruostumattomassa teräksessä.

Toleranssi: Kärkikulma ± 5 kulmaminuuttia.

Käyttö:

- Keskiointi
- Poraus
- Upotus
- Viisteytys

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	22 mm
Nurkkaviisteen kulma	60 astetta
Viistejyrsintä	60 astetta
Terän Ø D _c	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Nousukulma	35 astetta
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Kärkiupottimen kärkikulma	120 astetta
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Viistejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu	220 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	S

GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB