

**Garant**
**Viistejyrsin, täyskovametalli, kierteinen 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**


## Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 208089 4      |
| GTIN         | 4062406390655 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

## Kuvaus

### Malli:

**Erinomainen pinnan laatu 35°-nousukulman** ansiosta. **Yleiskäyttöinen** viistejyrsin lähes kaikille materiaaleille. Uudenlaisen pinnoitteen ansiosta vältetään tehokkaasti irtosärmät myös alumiinissa tai ruostumattomassa teräksessä.

**Toleranssi: Kärkikulma ± 5 kulmaminuuttia.**

### Käyttö:

- Keskiointi
- Poraus
- Upotus
- Viisteytys

## Tekninen kuvaus

|   |                 |
|---|-----------------|
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm         |
| Kokonaispituus L  | 57 mm           |
| Hammasluku Z  | 2               |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h6 |
| Terän pituus $L_c$  | 11 mm           |
| Nurkkaviisteen kulma  | 60 astetta      |
| Terän Ø $D_c$   | 4 mm            |
| varren Ø $D_s$  | 6 mm            |
| Viistejyrsintä  | 60 astetta      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,027 mm           |
| Pinnoitus  | TiAlN              |
| Lastuava aine  | TKM                |
| Standardi  | Tehdasnormi        |
| tyyppi   | N                  |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$                        | e8                 |
| Nousukulma   | 35 astetta         |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                   | 0,5×D särmäyksessä |
| Kärkiupottimen kärkikulma                                | 120 astetta        |
| Sisäjäähdytys  | ei                 |
| Varren toleranssi  | h6                 |
| Värirengas   | vihreä             |
| Tuotetyyppi  | Viistejyrsin       |

## Käyttäjätiedot

|                               | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit                | sopii rajoituksin | 180 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)  | soveltuu          | 300 m/min | N         |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$       | soveltuu          | 220 m/min | N         |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 130 m/min | P         |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 115 m/min | P         |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 110 m/min | P         |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu          | 80 m/min  | P         |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 65 m/min  | P         |
| Teräs $< 55 \text{ HRC}$      | sopii rajoituksin | 35 m/min  | H         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 90 m/min  | M         |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 70 m/min  | M         |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$     | soveltuu          | 50 m/min  | S         |

|                 |                   |           |   |
|-----------------|-------------------|-----------|---|
| GG(G)           | soveltuu          | 100 m/min | K |
| Uni             | soveltuu          |           |   |
| märkä enintään  | soveltuu          |           |   |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva           | sopii rajoituksin |           |   |
| ilma            | sopii rajoituksin |           |   |

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB