

Garant**Valukonekierretappi, TiCN, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132550 M2
GTIN	4045197071866
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Suorat lastu-urat ja lyhyt leikkuu (2 – 3 kiert.).****Etu:**

- **Paremmat kulutuskestävyyssominaisuudet kerrosten kovuuden ansiosta.**
- **Suurempi lastuamisnopeus terien pienemmän lämpökuormituksen johdosta.**
- **Harmaavalun kuivatyöstössä voiteluaineen käyttö ei ole tarpeen.**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,6 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	1,6 mm
Kierteennousu	0,4 mm
Kierteen Ø	2 mm
Terien lkm Z	3
Standardi	DIN 371

varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	6 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	valkoinen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
GG	soveltuu	16 m/min	K
GGG	soveltuu	14 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

