

**Garant****Konekierretappi HSS-E, TiCN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132450 M12
GTIN	4045197071699
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Voimakas vuoleva etuleikkuu. Ohjausosassa voitelu-urat, ilman lastu-uria.**

Sopiva **vaikeasti työstettäville teräksille 850 N/mm<sup>2</sup> asti.**

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Etu:**

**Erittäin vakaa, erinomaisesti itseohjautuva, ei lastua enää** tappia irrotettaessa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,75 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen Ø	12 mm
Alkureiän Ø	10,2 mm
Terien lkm Z	3
Standardi	DIN 376

varren $\varnothing D_s$	9 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio $\square$	7 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	24 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pinkki
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	19 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	4 m/min	S
Inconel	soveltuu	2 m/min	S
CuZn	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		