

Garant
Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM Muoto E, TiAlN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	132560 M10
GTIN	
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

Kestävä malli; DIN 1835-B:n mukainen varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **Optimaalinen kestoikä erityisen TiAlN-PVD-pinnoitteen ansiosta.** Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Soveltuu etenkin **bainiitiselle valuraudalle (ADI)**.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	4
Kierteennousu	1,5 mm
Alkureiän Ø	8,5 mm
Terien lkm Z	4
Kierteen Ø	10 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	25 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	valkoinen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
GJS, ADI > 800N/mm ²	soveltuu	20 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		