

Garant**Konekierretappi HSS-E, TiCN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132450 M20
GTIN	4045197071729
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Voimakas vuoleva etuleikkuu. Ohjausosassa voitelu-urat, ilman lastu-uria.

Sopiva **vaikeasti työstettäville teräksille 850 N/mm² asti.**

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Etu:

Erittäin vakaa, erinomaisesti itseohjautuva, ei lastua enää tappia irrotettaessa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2,5 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 17,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	2,5 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	17,5 mm
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	20 mm
Standardi	DIN 376

varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Varren nelikulmio \square	12 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	40 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M20
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pinkki
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	19 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	4 m/min	S
Inconel	soveltuu	2 m/min	S
CuZn	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		