

Garant**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 50X4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 50X4
GTIN	4062406397388
Tuoteluokka	11V

Kuvaus**Malli:**

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

Sarjajyrsin: Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

Huomautus:

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.

Seuraajatuote nrolle 185010.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
---	---------

Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	8,1 - 8,8 mm
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	2,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	4 mm
laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	34 mm
Hammaskorkeus Zh	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	4 mm
Terän $\varnothing D_c$	50 mm
Reiän $\varnothing H_6 d_1$	16 mm
HammaslukuZ	14
Lastuamisleveys	4 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	7,7 - 7,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	5 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		