

Garant**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 50X8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 50X8
GTIN	4062406397418
Tuoteluokka	11V

Kuvaus**Malli:**

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

Sarjajyrsin: Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

Huomautus:

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.

Seuraajatuote nrolle 185010.

Tekninen kuvaus

Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	8 mm
--	------

varren malli	reiällä
Terän $\varnothing D_c$	50 mm
laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	34 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	16,5 - 17,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	14,5 - 15,8 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Lastuamisleveys	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	10 mm
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	5,2 mm
Reiän $\varnothing H_6 d_1$	16 mm
Hammasluku Z	14
Hammaskorkeus Z_h	8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		