

**Garant****THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 63X5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 63X5
GTIN	4062406397456
Tuoteluokka	11V

**Kuvaus****Malli:**

**TKM-tarkkuuskiekkojyrsin** HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

**Sarjajyrsin:** Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

**2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia.** Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

**Huomautus:**

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat:  $f_z$  arvolle  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Seuraajatuote nrolle 185010.**

**Tekninen kuvaus**

Laip.paksuus b ±0,1	3,2 mm
---------------------	--------

laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	40 mm
HammaslukuZ	14
Terän $\varnothing D_c$	63 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	6 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	9,1 - 9,8 mm
varren malli	reiällä
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	10,1 - 10,8 mm
Reiän $\varnothing H_6 d_1$	22 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	5 mm
Lastuamisleveys	5 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	5 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hammaskorkeus $Z_h$	11,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		