

**Garant****THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 80X8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 80X8
GTIN	4062406397531
Tuoteluokka	11V

**Kuvaus****Malli:**

**TKM-tarkkuuskiekkojyrsin** HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

**Sarjajyrsin:** Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

**2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia.** Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkusivuja.

**Huomautus:**

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat:  $f_z$  arvolle  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Seuraajatuote nrolle 185010.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	18
-------------	----

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanleveyisellä jyrsimellä A/B	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	14,7 - 15,8 mm
Reiän Ø H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä B	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	80 mm
Hammaskorkeus Zh	15 mm
Laip.paksuus b ±0,1	5 mm
Lastuamisleveys	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanleveyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	14,5 - 15,8 mm
laipan Ø d <sub>2</sub> ±1	50 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä A	6 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	±0,1
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		