

**Garant****THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 100X10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 100X10
GTIN	4062406397609
Tuoteluokka	11V

**Kuvaus****Malli:**

**TKM-tarkkuuskiekkojyrsin** HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

**Sarjajyrsin:** Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

**2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia.** Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkusivuja.

**Huomautus:**

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat:  $f_z$  arvolle  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Seuraajatuote nrolle 185010.**

**Tekninen kuvaus**

laipan Ø $d_2 \pm 1$	60 mm
----------------------	-------

Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	12 mm
Lastuamisleveys	10 mm
varren malli	reiällä
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	7 mm
Hammasluku Z	18
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	10 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	18,8 - 19,8 mm
Reiän $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Hammaskorkeus $Z_h$	20 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	18,3 - 19,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	100 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		