

Garant**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 100X12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185015 100X12
GTIN	4062406397944
Tuoteluokka	11V

Kuvaus**Malli:**

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen. **Uusi suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen käyttöiän.

Sarjajyrsin: Välilikkoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkusivuja.

Huomautus:

- Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoutuvat.
- Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso tuoteryhmä 30.
- Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.

Seuraajatuote nrolle 185010.

Tekninen kuvaus

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanleveyisellä jyrsimellä A/B	12 mm
-----------------------------------------------------------	-------

Reiän Ø H6 d ₁	27 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	10 mm
Lastuamisleveys	12 mm
Laip.paksuus b ±0,1	8 mm
HammaslukuZ	18
Terän Ø D _c	100 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	21,8 - 23,8 mm
laipan Ø d ₂ ±1	60 mm
varren malli	reiällä
Hammaskorkeus Zh	20 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	22 - 23,8 mm
Syöttö f _z teräksessä < 900 N/mm ²	0,045 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	14 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	±0,1
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	280 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
CuZn	soveltuu	300 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		