

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-torusjyrsin HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206258 6/1,0
GTIN	4062406396886
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen kiillotushionta lastukammioissa takaavat erinomaisen lastunpoiston pitkälastuisissa ei-rautametalleissa.

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus innovatiivisen hienoraemateriaalin käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	1 mm
Kokonaispituus L	65 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	25 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm

Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu