

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-torusjyrsin HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206258 12/1,0
GTIN	4062406398347
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen kiillotushionta lastukammioissa takaavat erinomaisen lastunpoiston pitkälastuisissa ei-rautametalleissa.

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus innovatiivisen hienoraemateriaalin käytön ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
varren Ø D_s	12 mm
Terän pituus L_c	49 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	100 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	60 mm
Terän säde R_1	1 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,13 mm

Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu