



GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/1,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206261 16/1,0
GTIN	4062406398552
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen kiillotushionta lastukammioissa takaavat erinomaisen lastunpoiston pitkälastuisissa ei-rautametalleissa.

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

$R_1 = 0,5$ toleranssi $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ toleranssi $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ toleranssi $\pm 0,05$ mm.

Suurimmat siirtonopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa. Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D_1	15 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	100 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Terän säde R_1	1 mm
varren Ø D_s	16 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	150 mm
Terän pituus L_c	25 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	340 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	290 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	150 m/min	N
PE-HD	soveltuu	120 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N

PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	100 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	130 m/min	N
POM GF25	soveltuu	120 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	110 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	100 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	220 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		