

**Garant**
**GARANT Master Alu TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/1,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206264 8/1,0
GTIN	4062406398613
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen kiillotushionta lastukammioissa takaavat erinomaisen lastunpoiston pitkälastuisissa ei-rautametalleissa.

Suurimmat siirtonopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa. Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Toleranssit:

- **Nirkon säde**

**RS<sub>1</sub> = 0,5 toleranssi ±0,02.**

**RS<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 toleranssi ±0,03.**

**RS<sub>1</sub> > 1,5 toleranssi ±0,05.**

**Käyttö:**

Sopii erityisen hyvin viimeistelyyn.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Kokonaispituus L	75 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän säde R <sub>1</sub>	1 mm

Terän pituus $L_c$	33 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	40 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	120 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		