

Garant**GARANT Master Alu TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 6/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206264 6/0,5
GTIN	4062406398583
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen kiillotushionta lastukammioissa takaavat erinomaisen lastunpoiston pitkälastuisissa ei-rautametalleissa.

Suurimmat siirtonopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa. Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Toleranssit:

· Nirkon säde

RS₁ = 0,5 toleranssi ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 toleranssi ±0,03.

RS₁ > 1,5 toleranssi ±0,05.

Käyttö:

Sopii erityisen hyvin viimeistelyyn.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	65 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terän pituus L _c	25 mm
Terän säde R ₁	0,5 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
HammaslukuZ	4
Kavennuksen Ø D ₁	5,7 mm

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,045 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	120 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		