

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM Muoto E, TiAlN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132560 M4
GTIN	4045197585318
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli; DIN 1835-B:n mukainen varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **Optimaalinen kestoikä erityisen TiAlN-PVD-pinnoitteen ansiosta.** Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Soveltuu etenkin **bainiitiselle valuraudalle (ADI)**.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-** kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 3,3 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteennousu	0,7 mm
Kierteen Ø	4 mm

Terien lkm Z	3
Standardi	Tehdasnormi
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio $\square$	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	10 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenas	valkoinen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin