

Garant
Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	139171 M10
GTIN	4045197541857
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Erytynen **TiAlN-pinnoitus**, soveltuu erittäin hyvin **alumiiniseoksille.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren $\varnothing D_s$: 10 mm

Varren nelikulmio \square : 8 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen \varnothing	10 mm
Lastu-urien määrä	5
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varren nelikulmio \square	8 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	9,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	28 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

