

Garant
Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM Muoto E, TiAlN, M: M5

Tilaustiedot

Tilausnumero	132560 M5
GTIN	
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

Kestävä malli; DIN 1835-B:n mukainen varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **Optimaalinen kestoikä erityisen TiAlN-PVD-pinnoitteen ansiosta.** Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Soveltuu etenkin **bainiitiselle valuraudalle (ADI)**.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	5 mm
Kierteennousu	0,8 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	4,2 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	12,5 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	valkoinen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
GJS, ADI > 800N/mm ²	soveltuu	20 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		