



Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS/E muoto C 6HX, TiAlN, M: M2,6



Tilaustiedot

Tilausnumero	139182 M2,6
GTIN	4045197446725
Tuoteluokka	12H

Kuvaus

Malli:

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä. Vanha DIN-profiili.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Varren nelikulmio \square : 2,1 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 2,4 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	0,45 mm
Terien lkm Z	1
Lastu-urien määrä	1
Kierteen \varnothing	2,6 mm
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	2,4 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	7,8 mm

Kierteen koko	M2,6
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	23 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	11 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	12 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

