

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139171 M16
GTIN	4045197541871
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Erittäin **TiAlN-pinnoitus**, soveltuu erittäin hyvin **alumiiniseoksille.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren $\varnothing D_s$: 12 mm

Varren nelikulmio \square : 9 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 15,1 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	6
Kierteen \varnothing	16 mm
Terien lkm Z	6
Kierteennousu	2 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Varren nelikulmio \square	9 mm

Kokonaispituus L	110 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	15,1 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	48 mm
Kierteen koko	M16
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	28 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

