

Garant
Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	139175 M10
GTIN	4045197509024
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren $\varnothing D_s$: 10 mm

Varren nelikulmio \square : 8 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5
Kierteen \varnothing	10 mm
Kierteennousu	1,5 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varren nelikulmio \square	8 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	9,35 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

