

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139171 M2
GTIN	4045197541789
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Erityinen **TiAlN-pinnoitus**, soveltuu erittäin hyvin **alumiiniseoksille.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Varren nelikulmio \square : 2,1 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 1,85 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	0,4 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen \varnothing	2 mm
Terien lkm Z	3
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm
Kokonaispituus L	45 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	1,85 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	6 mm
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	28 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

