

**Garant**
**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiN, M: M2**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	139175 M2
GTIN	4045197508942
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

**Toleranssiluokka:** ISO 2X/6HX.

**Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 2,8 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 2,1 mm

Alkureiän  $\varnothing$ , ohjearvo: 1,85 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	0,4 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Kierteen $\varnothing$	2 mm
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio $\square$	2,1 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	1,85 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	6 mm
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

