

Garant
Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M2,5

Tilaustiedot

Tilausnumero	139171 M2,5
GTIN	4045197541796
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Erittäin **TiAlN-pinnoitus**, soveltuu erittäin hyvin **alumiiniseoksille.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Varren nelikulmio \square : 2,1 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 2,3 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen \varnothing	2,5 mm
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,45 mm
Lastu-urien määrä	3
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm

Kokonaispituus L	50 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	2,3 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	7,5 mm
Kierteen koko	M2,5
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	28 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

