

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiN, M: M14****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139175 M14
GTIN	4045197509048
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 13,1 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	14 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteennousu	2 mm
varren Ø D _s	11 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Kokonaispituus L	110 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	13,1 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	42 mm
Kierteen koko	M14
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		

märkä enintään

soveltuu