

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6HX, TiN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139175 M5
GTIN	4045197508997
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä**.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,8 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren $\varnothing D_s$: 6 mm

Varren nelikulmio \square : 4,9 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 4,65 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
Kierteen \varnothing	5 mm
Kierteennousu	0,8 mm
Lastu-urien määrä	4
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Varren nelikulmio \square	4,9 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	4,65 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	15 mm
Kierteen koko	M5
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

