



Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS/E muoto C 6HX, TiAlN, M: M2



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 139182 M2 |
| GTIN | 4045197446701 |
| Tuoteluokka | 12H |

Kuvaus

Malli:

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Varren nelikulmio \square : 2,1 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 1,85 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|------------------------------------|------------|
| Lastu-urien määrä | 1 |
| Kierteennousu | 0,4 mm |
| Terien lkm Z | 1 |
| Kierteen \varnothing | 2 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 2,8 mm |
| Varren nelikulmio \square | 2,1 mm |
| Kokonaispituus L | 45 mm |
| Alkureiän \varnothing , ohjearvo | 1,85 mm |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Kierteen syvyys | 6 mm |

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Kierteen koko | M2 |
| Pinnoitus | TiAIN |
| Kierretyyppi | M |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | DIN 2174 |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Värirenkas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierteenmuovaustappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 23 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 23 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 22 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 11 m/min | M |
| CuZn | sopii rajoituksin | 12 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |

