



Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS/E muoto C 6HX, TiAlN, M: M12



Tilaustiedot

Tilausnumero	139182 M12
GTIN	4045197446800
Tuoteluokka	12H

Kuvaus

Malli:

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren $\varnothing D_s$: 9 mm

Varren nelikulmio \square : 7 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 11,2 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen \varnothing	12 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
varren $\varnothing D_s$	9 mm
Varren nelikulmio \square	7 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	11,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Kierteen syvyys	36 mm
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	23 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	11 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	12 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

