

**Garant**
**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202820 10
GTIN	4045197662774
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varren muoto	HB
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	50 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		