

**Garant**
**TKM-rouhintajyrsin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202978 10     |
| GTIN         | 4045197431479 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

**Lastuamisvoiman huomattava vähennys** 45° spiraalin ansiosta.

Tarkoitettu erityisesti **trokoidaalijyrsintään**.

**Käyttö:**

Erytyisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

Suosittellemme > 55 HRC materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus   | 35 mm                          |
| Terän Ø $D_c$                                   | 10 mm                          |
| Kavennuksen Ø $D_1$                             | 9,2 mm                         |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 60 HRC    | 0,03 mm                        |
| Hammasluku $Z$                                  | 4                              |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                   | 0,15 mm                        |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC | 0,025 mm                       |
| varren Ø $D_s$                                  | 10 mm                          |
| Kokonaispituus $L$                              | 80 mm                          |
| Terän pituus $L_c$                              | 30 mm                          |
| syöttösuunta                                    | vaakasuora, vino ja pystysuora |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Varsi                                  | DIN 6535 HA, h6           |
| Toleranssi, nimellis-Ø                 | f8                        |
| Nousukulma                             | 45 astetta                |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 45 astetta                |
| Pinnoitus                              | TiAlN                     |
| Lastuava aine                          | TKM                       |
| Standardi                              | Tehdasnormi               |
| tyyppi                                 | H                         |
| Kierukkakulmaominaisuus                | epätasainen               |
| Terien jako                            | epätasainen               |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,2×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,1×D                     |
| Sisäjähdytys                           | ei                        |
| Lastuamisstrategia                     | MTC                       |
| Lastuamisstrategia                     | TPC                       |
| Värirengas                             | pun.                      |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin               |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 160 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 115 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 115 m/min | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu          | 60 m/min  | H         |
| Teräs < 60 HRC                 | soveltuu          | 30 m/min  | H         |
| Teräs < 65 HRC                 | soveltuu          | 25 m/min  | H         |
| Teräs < 67 HRC                 | sopii rajoituksin | 20 m/min  | H         |
| märkä enintään                 | sopii rajoituksin |           |           |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva           | soveltuu          |
| ilma            | soveltuu          |