

Garant
TKM-rouhintajyrin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202977 16 |
| GTIN | 4045197431417 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittellemme > 55 HRC -materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| Kavennuksen Ø D ₁ | 15 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,15 mm |
| Terän Ø D _c | 16 mm |
| Hammasluku Z | 4 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 40 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 60 HRC | 0,045 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC | 0,04 mm |
| varren Ø D _s | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 92 mm |
| Terän pituus L _c | 36 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |

| | |
|--|------------------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | H |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,15 \times D$ särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,1 \times D$ |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | pun. |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 30 m/min | H |
| Teräs < 65 HRC | soveltuu | 25 m/min | H |
| Teräs < 67 HRC | sopii rajoituksin | 20 m/min | H |
| märkä enintään | sopii rajoituksin | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva | soveltuu |
| ilma | soveltuu |