

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123026 10,06-X
GTIN	4062406522971
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	2
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus L_c	114 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/kierr,
Kokonaispituus L	162 mm

Ø-alue	10,06 - 12,05 mm
varren Ø D _s	12 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	65 m/min	M
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	115 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

