

**Garant****TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 10,06-X****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123214 10,06-X
GTIN	4062406523374
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa**

Ø-alue: 10.06 - 12.05 mm

**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068–121130.

Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 204 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/kierr,

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Ø-alue	10,06 - 12,05 mm
Standardi	Tehdasnormi
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Kokonaispituus L	204 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	156 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu