

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123010 10,06-X
GTIN	4062406522872
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauusmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Terien lkm Z	2
varren Ø D _s	12 mm
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,15 mm/kierr,
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus L _c	114 mm
Ø-alue	10,06 - 12,05 mm
Varren toleranssi	h6

Kokonaispituus L	162 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		