

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 14,06-X****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123214 14,06-X
GTIN	4062406523398
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa**

Ø-alue: 14.06 - 16.05 mm

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068–121130.

Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 260 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,2 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Ø-alue	14,06 - 16,05 mm
Kokonaispituus L	260 mm
varren Ø D _s	16 mm
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,2 mm/kierr,
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus L _c	208 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu