

**Garant****TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123115 12,06-X
GTIN	4062406523206
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

**Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Etu:**

**Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

**Tekninen kuvaus**

Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	208 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Ø-alue	12,06 - 14,05 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	160 mm

Varren toleranssi	h6
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	10xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		