

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 8,06-X

Tilaustiedot

Tilausnumero	123214 8,06-X
GTIN	4062406523367
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa

Ø-alue: 8.06 - 10.05 mm

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068–121130.

Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 162 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,12 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	m6
------------------------	----

Kokonaispituus L	162 mm
Standardi	Tehdasnormi
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L _c	120 mm
varren Ø D _s	10 mm
Varren toleranssi	h6
Ø-alue	8,06 - 10,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu