

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123179 3,0-X
GTIN	4062406523244
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

DLC-pinnoite sp^2 uusinta sukupolvea, **vähäisen hankauskertoimen** ansiosta **erinomainen lastunpoisto**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön**. **Hyvä kohdistustarkkuus** ja **reiän tarkka pyöreys 6 ohjausviisteen ansiosta**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068–121130. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L_c	54 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
Terien lkm Z	2
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm/kierr,
\varnothing -alue	3 - 3,75 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Standardi	Tehdasnormi

Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
tyyppi	W
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	245 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	105 m/min	N
PEEK	soveltuu	85 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	60 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	55 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	50 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	55 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
GFK	soveltuu	55 m/min	N
CFK	soveltuu	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään

soveltuu