

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123115 16,06-X
GTIN	4062406523220
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

Suorat pääsärmät, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Etu:

Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	262 mm
Lastu-urien pituus L_c	210 mm
Ø-alue	16,06 - 18,05 mm
Syöttö f INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,

Standardi	Tehdasnormi
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	10xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		