

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 4,76-X

Tilastiedot

Tilausnumero	123214 4,76-X
GTIN	4062406523343
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
TÄRKEÄÄ: Tuote on konfiguroitavissa

Ø-alue: 4.76 - 6.05 mm

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068–121130.

Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ±10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 116 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,08 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
-------------------	----

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,08 mm/kierr,
Kokonaispituus L	116 mm
Lastu-urien pituus L _c	78 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Ø-alue	4,76 - 6,05 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø D _s	6 mm
Standardi	Tehdasnormi
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu