

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm

Tilaustiedot

Tilausnumero	123102 8,06-X
GTIN	4062406523060
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

Kuperat pääsärmit, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Etu:

Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 123026 ja 123036. Toimitusaika: 12 työviikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän

kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus ± 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus L_c	95 mm
Terien lkm Z	2
varren $\varnothing D_s$	10 mm

Kokonaispituus L	142 mm
Ø-alue	8,06 - 10,05 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

