

Garant
TKM-rouhintajyrsin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202978 20
GTIN	4045197431516
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Lastumisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Tarkoitettu erityisesti **trokoidaalijyrsintään**.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittelemme > 55 HRC materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	70 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Terän pituus L_c	60 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu