

HOLEX**HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotin epätasaisella jaolla. 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150182 10
GTIN	4062406524234
Tuoteluokka	12M

Kuvaus**Malli:**

Kaikki upottimet kolmileikkuisia, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

HOLEX Pro Steel:

- **Täsmälliset työstötulokset manuaalisessa ja koneellisessa käytössä.**
- **Tärinätön käynti terien erittäin epätasaisen jaon kautta mahdollistaa miellyttävät pinnat.**
- **Optimaaliset työkalun käyttöiät TiAlN-suurtehopinnoitteen ansiosta.**
- **Suuri prosessiturvallisuus optimoidun lastunpoiston ansiosta.**
- **Erinomainen hyöty-hintasuhte.**

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin kartiopotusten työstämiseen värinättömästi.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h9
varren Ø D _s	6 mm
Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	50 mm
Uppokantaruuveille ISO 2009, 2010, 7046 ja 7047	M5
Ulko-Ø	10 mm

Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi.
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Sarja	Pro Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	70 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin

Tarvikkeet

HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotinsarja nro 150182, mukana kotelo90° Upottimien lukumäärä 7	150342 7
HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotinsarja nro 150182, mukana kotelo90° Upottimien lukumäärä 6	150342 6