

HOLEX**HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotin epätasaisella jaolla. 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 6,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150182 6,3
GTIN	4062406523701
Tuoteluokka	12M

Kuvaus**Malli:**

Kaikki upottimet kolmileikkuisia, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

HOLEX Pro Steel:

- **Täsmälliset työstötulokset manuaalisessa ja koneellisessa käytössä.**
- **Tärinätön käynti terien erittäin epätasaisen jaon kautta mahdollistaa miellyttävät pinnat.**
- **Optimaaliset työkalun käyttöiät TiALN-suurtehopinnoitteen ansiosta.**
- **Suuri prosessiturvallisuus optimoidun lastunpoiston ansiosta.**
- **Erinomainen hyöty-hintasuhte.**

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin kartioupotusten työstämiseen värinättömästi.

Tekninen kuvaus

Uppokantaruuveille DIN 7991	M3
Terien lkm Z	3
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,09 mm/kierr,
Varren toleranssi	h9
Ulko-Ø	6,3 mm
Kokonaispituus L	45 mm

varren Ø D _s	5 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	1,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi.
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Sarja	Pro Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	70 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin