

HOLEX**HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotin epätasaisella jaolla. 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 10,4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150182 10,4
GTIN	4062406524241
Tuoteluokka	12M

Kuvaus**Malli:**

Kaikki upottimet kolmileikkuisia, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

HOLEX Pro Steel:

- Täsmälliset työstötulokset manuaalisessa ja koneellisessa käytössä.
- Tärinätön käynti terien erittäin epätasaisen jaon kautta mahdollistaa miellyttävät pinnat.
- Optimaaliset työkalun käyttöiät TiALN-suurtehopinnoitteen ansiosta.
- Suuri prosessiturvallisuus optimoidun lastunpoiston ansiosta.
- Erinomainen hyöty-hintasuhte.

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin kartiupotusten työstämiseen värinättömästi.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	6 mm
Terien lkm Z	3
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm
Ulko-Ø	10,4 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,12 mm/kierr,

Uppokantaruuveille DIN 7991	M5
Varren toleranssi	h9
Pinnoitus	TiAIN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi.
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Sarja	Pro Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	70 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin