

**HOLEX****HOLEX Pro Steel -tarkkuuskärkiupotin, epätasainen jako ja 3 kiinnityspintaa 90°, TiALN, Ulko-Ø: 20,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150184 20,5
GTIN	4062406524470
Tuoteluokka	12M

**Kuvaus****Malli:**

**Kaikki upottimet kolmileikkuisia**, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

**HOLEX Pro Steel:**

- **Täsmälliset työstötulokset manuaalisessa ja koneellisessa käytössä.**
- **Tärinätön käynti terien erittäin epätasaisen jaon kautta mahdollistaa miellyttävät pinnat.**
- **Optimaaliset työkalun käyttöiät TiALN-suurtehopinnoitteen ansiosta.**
- **Suuri prosessiturvallisuus optimoidun lastunpoiston ansiosta.**
- **Erinomainen hyöty-hintasuhte.**

Varressa on lisäksi 3 kiinnityspintaa 3-leukaistukkaa varten.

**Käyttö:**

Tarkkuuskärkiupotin kartiopotusten työstämiseen värinättömästi.

**Tekninen kuvaus**

Ulko-Ø	20,5 mm
Uppokantaruuveille DIN 7991	M10
Terien lkm Z	3
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	3,5 mm
Kokonaispituus L	63 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/kierr,
Varren toleranssi	h9
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Sarja	Pro Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	70 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin