

**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202977 20
GTIN	4045197431424
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

Suosittellemme > 55 HRC -materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	50 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,045 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	41 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,15 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu